

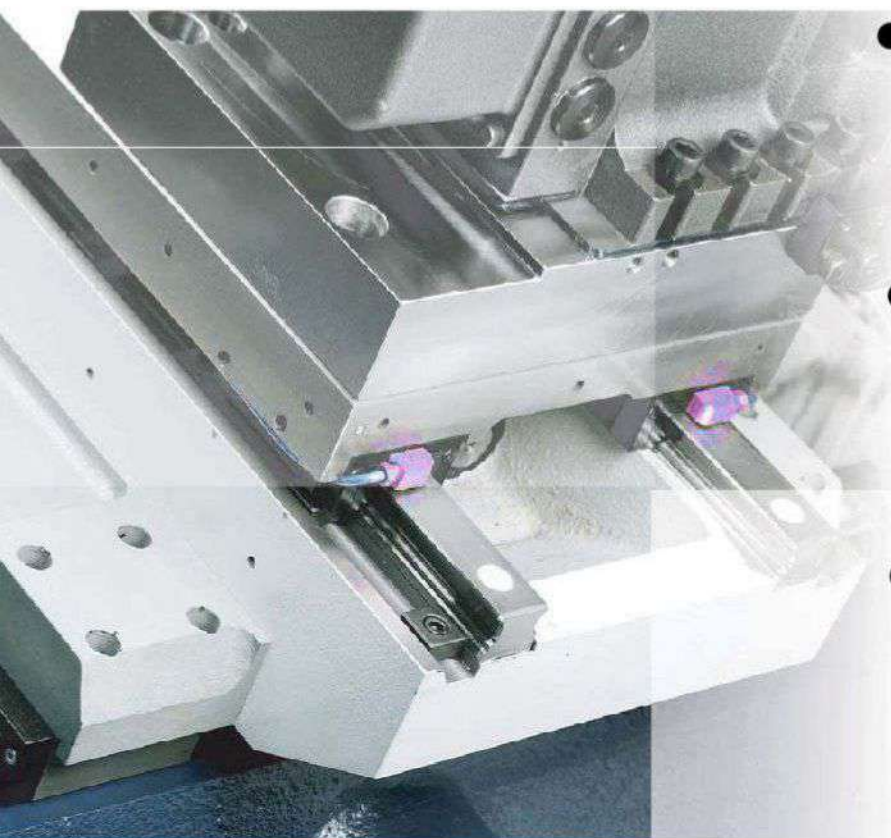


**МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ТОКАРНЫХ СТАНКОВ
СЕРИИ «МТ»**

MT-100/150/200/208/210/310/312/412/415/520
MT-200MC/208MC/210MC/310MC/
312MC/412MC/415MC/520MC



Особенности конструкции

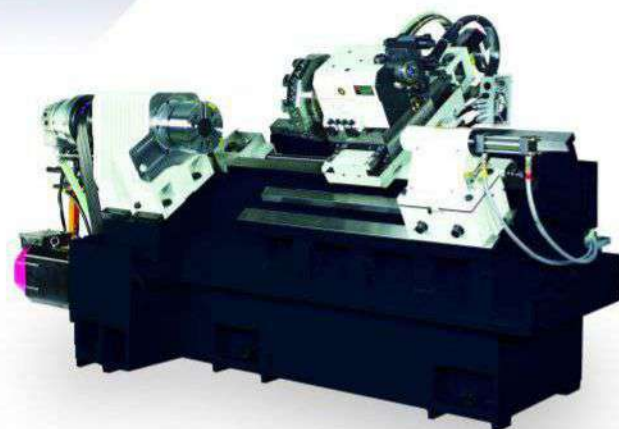
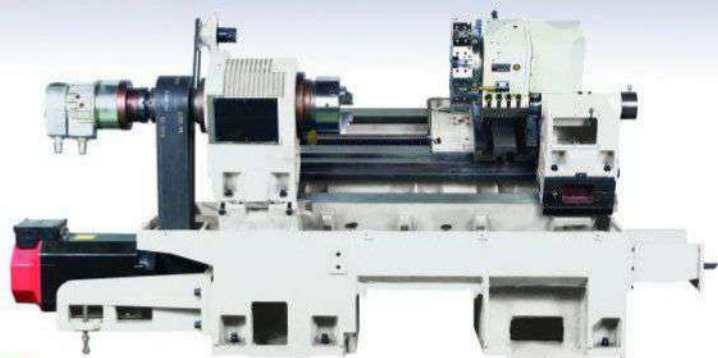


- **Литая станина станка из высокопрочного чугуна для обработки жаропрочных и труднообрабатываемых сталей и сплавов**
- **Револьверная головка с возможностью установки приводного инструмента с осью С**
- **Большой выбор дополнительных опций, включая комплект автоматизации станка**

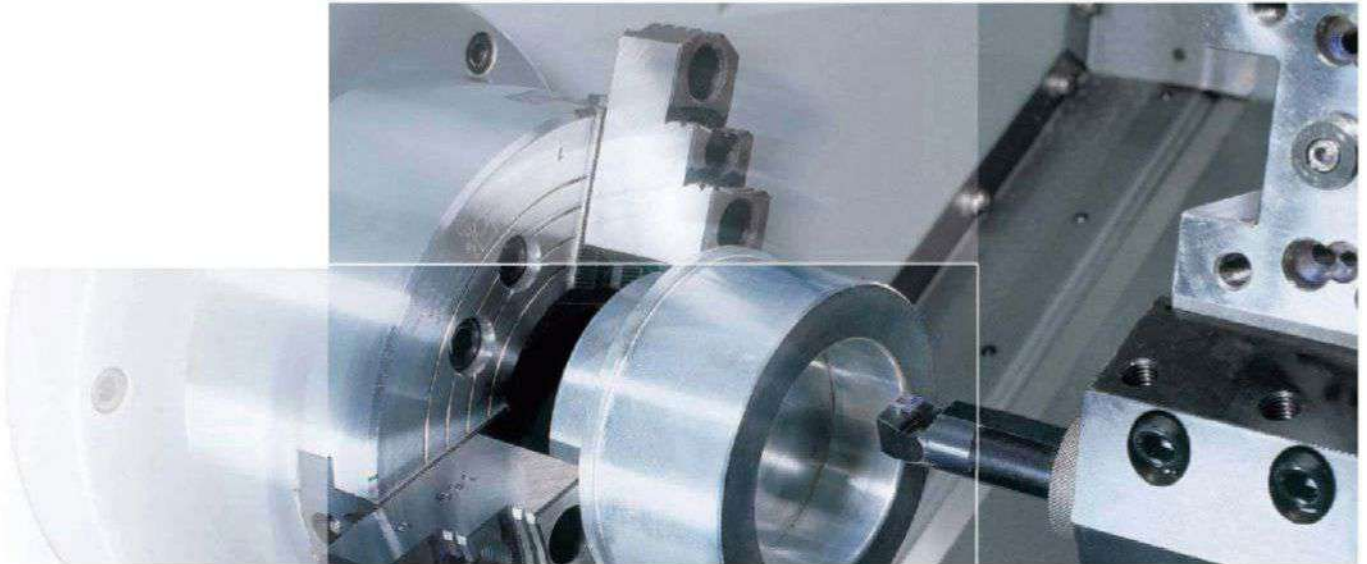
- **Высокая частота вращения шпинделя, до 4800 оборотов в минуту, позволяет выполнять высокоточную производительную обработку**

- **Герметичное кабинетное ограждение станка для полного исключения протечек**

- **Гидравлические патроны в базовой комплектации**



Основные преимущества



- **Большой выбор диаметров обработки до Ø1000 мм**
- **Обрабатываемая длина детали до 5100 мм**
- **Применение прецизионных ШВП диаметром от 32 до 63 мм, класса точности С3**

- **Эргономичная стойка ЧПУ с углом отклонения до 80 градусов для удобства работы оператора**



Пакет автоматизации производства



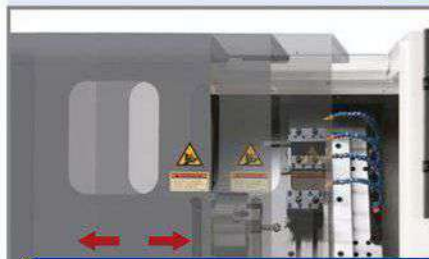
Автоматическая задняя бабка



или Противощпindelь



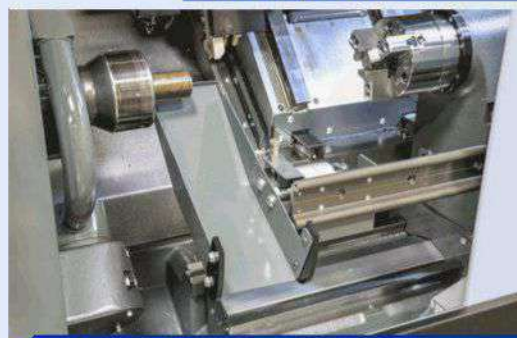
Автоматический податчик прутка



Автоматическая дверь



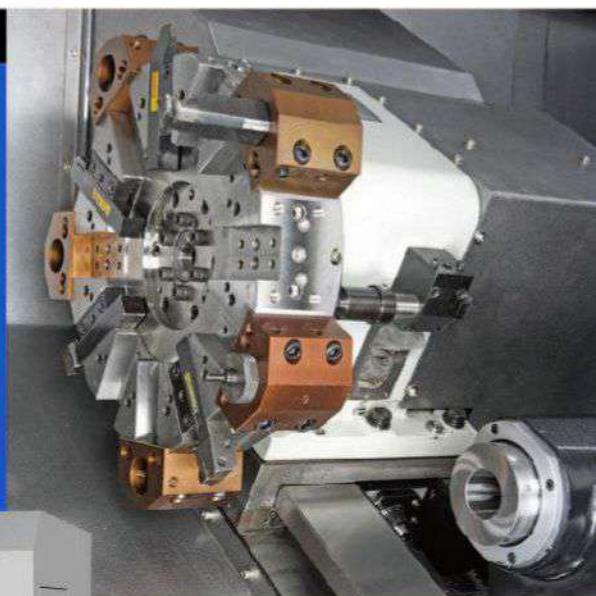
Устройство измерения деталей и инструмента



Устройство улавливания деталей

Дополнительные опции

- Большой выбор устанавливаемых патронов (VDI/ВМТ40)
- Ось Y (перемещение 40 мм)



- Комплект для отладки станка
- Разные типы стружкоборочных конвейеров (ленточные, пластинчатые, винтовой шнек)
- Большой выбор станций СОЖ от 125 до 900 литров с возможностью внутренней подачи
- Оптические измерительные системы



Параметр	MT-208	MT-210	MT-208МС	MT-210МС
Наклонная станина	30°			
Диаметр подшипника шпинделя	Ø100 мм	Ø130 мм	Ø100 мм	Ø130 мм
Диаметр вращения над станиной	Ø525 мм			
Диаметр вращения над суппортом	Ø384 мм			
Максимальный диаметр обработки	Ø350 мм		Ø250 мм	
Длина обработки	500/750 мм			
Мощность шпинделя	11/15 кВт			
Торец шпинделя	A2-6	A2-8	A2-6	A2-8
Сквозное отверстие в шпинделе	Ø65 мм	Ø91 мм	Ø65 мм	Ø91 мм
Диаметр обрабатываемого прутка	Ø52 мм	Ø75 мм	Ø52 мм	Ø75 мм
Скорость вращения шпинделя	4800 обр/мин	4200 обр/мин	4800 обр/мин	4200 обр/мин
Гидравлический патрон	Ø203 мм (8")	Ø254 мм (10")	Ø203 мм (8")	Ø254 мм (10")
Револьверная головка (статичный инструмент)	12 инструментов			
Револьверная головка (приводной инструмент)			(VDI/BMT40) 12 инструментов	
Мощность приводного инструмента			2.2/3.7 кВт	
Скорость вращения приводного инструмента			5,000 обр/мин	
Сечение резца	25 мм			
Диаметр расточной оправки	Ø40 мм			
Перемещение по оси X	200 мм		190 мм	
Перемещение по оси Z	530/780 мм			
Холостые перемещения по осям X/Z	30 м/мин			
Рабочие перемещения по осям X/Z	1-10,000мм/мин			
Диаметр ШВП по оси X	30мм			
Диаметр ШВП по оси Z	40мм			
Мощность привода по оси X	3кВт			
Мощность привода по оси Z	4кВт			
Перемещение задней бабки	460 / 710 мм			
Диаметр пиноли задней бабки	Ø58 мм			
Ход пиноли задней бабки	90 мм			
Конус пиноли задней бабки	MT4			
Бак для СОЖ	125 л			
Занимаемая площадь ДхШ	2300/3100 x 1500 мм			
Высота станка	1700 мм			
Вес станка	4300/4900 кг	4300/4900 кг	4300/4900 кг	4300/4900кг
Система ЧПУ	Fanuc 0i-TF	Fanuc 0i-TF	Fanuc 0i-TF	Fanuc 0i-TF

Параметр	MT-310	MT-312	MC-310MC	MT-312MC
Наклонная станина	30°			
Диаметр подшипника шпинделя	Ø130 мм	Ø140 мм	Ø130 мм	Ø140 мм
Диаметр вращения над станиной	Ø600 мм			
Диаметр вращения над суппортом	Ø400 мм			
Максимальный диаметр обработки	Ø450 мм		Ø330 мм	
Длина обработки	490/740/990 мм	480/730/980 мм	490/740/990 мм	480/730/980 мм
Мощность шпинделя	15/18,5 (18,5/22) кВт			
Торец шпинделя	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
Сквозное отверстие в шпинделе	Ø90 мм	Ø102 мм	Ø90 мм	Ø102 мм
Диаметр обрабатываемого прутка	Ø75 мм	Ø91 мм	Ø75 мм	Ø91 мм
Скорость вращения шпинделя	4200 обр/мин	3200 обр/мин	4200 обр/мин	3200 обр/мин
Гидравлический патрон	Ø254 мм (10")	Ø305 мм (12")	Ø254 мм (10")	Ø305 мм (12")
Револьверная головка (статичный инструмент)	12 инструментов			
Револьверная головка (приводной инструмент)			VDI 12 инструментов	
Мощность приводного инструмента			2.2/3.7кВт	
Скорость вращения приводного инструмента			5,000 обр/мин	
Сечение резца	25 мм			
Диаметр расточной оправки	Ø40 мм			
Перемещение по оси X	245мм for MT-310&312/ 230мм for MT-310MC&312MC			
Перемещение по оси Z	510/760/1010 мм	500/750/1000 мм	510/760/1010 мм	500/750/1000 мм
Холостые перемещения по осям X/Z	20 м/мин		20 м/мин	
Рабочие перемещения по осям X/Z	1-10,000мм/мин			
Диаметр ШВП по оси X	30мм			
Диаметр ШВП по оси Z	40мм			
Мощность привода по оси X	3 кВт			
Мощность привода по оси Z	4 кВт			
Перемещение задней бабки	560/810/1060 мм			
Диаметр пиноли задней бабки	Ø90 мм			
Ход пиноли задней бабки	120 мм			
Конус пиноли задней бабки	MT5			
Бак для СОЖ	150 л			
Занимаемая площадь ДхШ	2900/3300/3700 x 2100 мм			
Высота станка	1905 мм			
Вес станка	4800/5300/5800 кг	4900/5400/5900 кг	4800/5300/580 0 кг	4900/5400/5900 кг
Система ЧПУ	Fanuc 0i-TF	Fanuc 0i-TF	Fanuc 0i-TF	Fanuc 0i-TF

Параметр	MT-412	MT-415	MT-412MC	MT-415MC
Наклонная станина	30°			
Диаметр подшипника шпинделя	Ø140 мм	Ø170 мм	Ø140 мм	Ø170 мм
Диаметр вращения над станиной	Ø690 мм			
Диаметр вращения над суппортом	Ø480 мм			
Максимальный диаметр обработки	Ø510 мм		Ø440 мм	
Длина обработки	730/1000/1500/2000/2980 мм			
Мощность шпинделя	18,5/22 кВт			
Торец шпинделя	A2-8	A2-11	A2-8	A2-11
Сквозное отверстие в шпинделе	Ø102 мм	Ø131 мм	Ø102 мм	Ø131 мм
Диаметр обрабатываемого прутка	Ø91 мм	Ø117 мм	Ø91 мм	Ø117 мм
Скорость вращения шпинделя	3200 обр/мин	2500 обр/мин	3200 обр/мин	2500 обр/мин
Гидравлический патрон	Ø305 мм (12")	Ø381 мм (15")	Ø305 мм (12")	Ø381 мм (15")
Револьверная головка (статичный инструмент)	12 инструментов (6 I.D. инструментов +6 O.D. инструментов)			
Револьверная головка (приводной инструмент)	VDI 12 инструментов			
Мощность приводного инструмента	3.7/5.5кВт			
Скорость вращения приводного инструмента	5000 обр/мин		5000 обр/мин	
Сечение резца	25 (32) мм			
Диаметр расточной оправки	Ø40 (50) мм			
Перемещение по оси X	295 мм			
Перемещение по оси Z	760/1020/1520/2020/3000 мм			
Холостые перемещения по осям X/Z	20 м/мин (16 м/мин при Z≥1500)			
Рабочие перемещения по осям X/Z	1-10,000 мм/мин			
Диаметр ШВП по оси X	35 мм			
Диаметр ШВП по оси Z	55 мм			
Мощность привода по оси X	3 кВт			
Мощность привода по оси Z	4 (7 при Z≥3000) кВт			
Перемещение задней бабки	695/850/1350/1850/2850 мм			
Диаметр пиноли задней бабки	Ø100 мм			
Ход пиноли задней бабки	120 мм			
Конус пиноли задней бабки	MT5			
Бак для СОЖ	150 (200 при Z≥3000) л			
Занимаемая площадь ДхШ	3300/3900/4400/4900/5400 x 2248 мм			
Высота станка	2000 (2350 при 3М) мм			
Вес станка	7400/7900/8400/9000/9500 кг			
Система ЧПУ	Fanuc 0i-TF	Fanuc 0i-TF	Fanuc 0i-TF	Fanuc 0i-TF

Параметр	MT-520	MT-520MC
Наклонная станина	45°	
Диаметр подшипника шпинделя	Ø170 мм	
Диаметр вращения над станиной	Ø1000 мм	
Диаметр вращения над суппортом	Ø650 (Ø550 для MT-520MC)	
Максимальный диаметр обработки	Ø700 мм	
Длина обработки	3100/4100/5100 мм	
Мощность шпинделя	37/45 кВт	
Торец шпинделя	A2-15	
Сквозное отверстие в шпинделе	Ø153 мм	
Диаметр обрабатываемого прутка	Ø117 мм	
Скорость вращения шпинделя	124-496 (Пониженная) / 1800 (Повышенная) обр/мин	
Гидравлический патрон	Ø508 мм (20")	
Револьверная головка (статичный инструмент)	12 инструментов	
Револьверная головка (приводной инструмент)		VDI 12 инструментов
Мощность приводного инструмента		7.1/11 кВт
Скорость вращения приводного инструмента		3000 обр/мин
Сечение резца	32 мм	
Диаметр расточной оправки	60 мм	
Перемещение по оси X	435мм	
Перемещение по оси Z	3200/4200/5200	
Холостые перемещения по осям X/Z	12 м/мин	
Рабочие перемещения по осям X/Z	1-10,000 мм/мин	
Диаметр ШВП по оси X	45 мм	
Диаметр ШВП по оси Z	80мм	
Мощность привода по оси X	6 кВт	
Мощность привода по оси Z	6 кВт	
Перемещение задней бабки	2880/3880/4880 мм	
Диаметр пиноли задней бабки	Ø235 мм	
Ход пиноли задней бабки	200 мм	
Конус пиноли задней бабки	MT6	
Бак для СОЖ	950 л	
Занимаемая площадь ДхШ	7050/8100/9150 x 2920 мм	
Высота станка	2850 мм	
Вес станка	18500/20500/22500 кг	
Система ЧПУ	Fanuc 0i-TF	Fanuc 0i-TF